

Bogen-Anleger

MIRUS

Typ H/L II

Sheet feeder

Verarbeitet:

Papier von 60 g/qm, Karton und Pappe
bis 2 000 g/qm, Kunststoff-Platinen
bis 2 mm Dicke sowie Metallbleche

Formate:

max. Arbeitsbreite: 1 200 mm
max. Bogenlänge in Laufrichtung: 1 000 mm
max. Stapelgewicht: 700 kg
max. Leistung: bis 12 000 Bogen/Std.

Anwendungsbereich:

Lackiermaschinen, Kaschiermaschinen, Kreis-
scheren, Stanzen, Kalander, Druckmaschinen
aller Art, Sortiermaschinen

Materials:

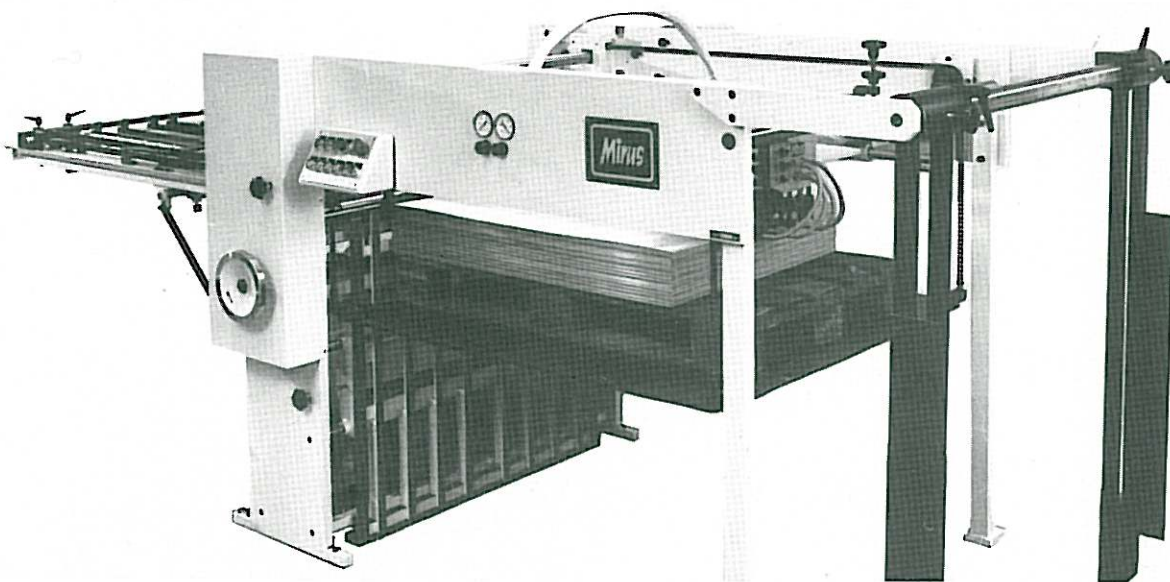
Paper of 60 g/sqm, cardboard and board
up to 2 000 g/sqm, plastic plates
up to a thickness of 2 mm as well as sheet metal

Formats:

max. width: 1 200 mm
max. sheet length in machine direction: 1 000 mm
max. pile load: 700 kgs
max. output: up to 12 000 sheet per hour

Application:

Varnishing machines, laminating machines,
circular cutters, punching machines, calenders,
printing machines of all kinds, sorting machines



Der MIRUS-Hochleistungsanleger Typ H/L II ist ein Hinterkanten-
sauger, der als Staffelanleger mit schuppenförmiger Bogenanlage
oder als Einzelbogenanleger ausgeführt werden kann.

Die Bogenseparierung erfolgt durch einen Saugkopf mit Spring-
saugern, die den Bogen an der Hinterkante trennen, hochheben
und an die Schlepptauger übergeben. Dabei wird der Bogen mit
gesteuerter Blasluft unterblasen. Zur sicheren Bogentrennung
können die Springsauger je nach zu verarbeitendem Material
ausgewechselt werden.

Der Saugkopf ist verschiebbar angeordnet, so daß er für jede
Bogenlänge eingestellt werden kann. Er ist außerdem höhenver-
stellbar.

Für das gleichzeitige Anlegen von 2 Halbbogen nebeneinander
kann der Anleger auf Wunsch mit 2 Saugköpfen ausgerüstet
werden.

Der Stapelaufzug erfolgt durch Spezialbremsmotor, die Stapel-
steuerung vom Saugkopf aus. Das Absenken der Plattform
geschieht im Schnellgang.

Der Antrieb des Anlegers erfolgt in der Regel durch Kette oder
Kardanwelle von der Arbeitsmaschine über eine Eintourenwelle im
Anleger. Auf Wunsch Ausführung mit elektrischem Eigenantrieb
durch stufenlos regelbares Getriebe sowie Impulsbetrieb.

Die seitliche Bogenausrichtung auf dem Bändertisch kann sowohl
mit Ziehmarke als auch mit Schiebemarke erfolgen.

Palettenentnahme und Beschickung ist von drei Seiten möglich.

Der Anleger kann mit verschiedenen Vorstapelsystemen geliefert
werden.

Sonderausführungen nach Kundenwunsch sind möglich.

The MIRUS high-capacity feeder Typ H/L II is a back edge suction
feeder, which can be built as a stream feeder or as a single sheet
feeder.

Separation of the sheets is effected by means of a suction head
with elastic suckers which separate the sheet at the back edge, lift
it up and deliver it to the forwarding suckers. During this process,
under the sheet controlled air blast is blown. To ensure safe sheet
separation the elastic suckers can be exchanged according to the
material to be processed.

The movable suction head can be adjusted to each sheet length
and furthermore vertically.

Upon request the feeder can be equipped with two suction heads
to feed two half sheets simultaneously.

The pile hoist is driven by a special brake motor, the pile control is
actuated by the suction head. Lowering of the platform is effected
by high-speed gear.

The standard drive of the feeder is by chain or cardan shaft and by
a single-revolution shaft in the feeder from the main machinery.

Upon request the feeder can be equipped with its own electric
drive by means of an infinitely variable gear or an impulse opera-
tion.

Lateral registering of the sheets on the tape table can be effected
as well by means of a pull guide as by a push guide.

Removing as well as feeding of the pallets is possible from three
sides.

The feeder can be supplied with various pre-loading systems.

Upon customer's request special designs are possible.